



TOPCOAT PU/WV

TM-Nummer: 573 | Revisiedatum: 11-02-2021 | Versie: 22

Twee componenten, supersterke waterverdunbare dekkende polyurethaan coating.

Nylo Topcoat PU/WV is een waterverdunbare 2-componenten aflak met een matte of zijdeglanzende uitstraling op basis van hoogwaardige polyurethaan. Breed inzetbaar voor zeer uiteenlopende toepassingen zoals (antslip)vloeren, staalconstructies maar bijvoorbeeld ook voor het afwerken van tafelbladen en (stalen)deuren, leuningen en andere zwaar belaste delen. Daarnaast ook uitermate geschikt als stootvaste hygiënische wand- en vloerafwerking.

- Goede slijtvastheid
- Niet vergelend
- Zeer goed reinigbaar
- Goede chemicaliën bestendigheid
- Voldoet aan HACCP eisen
- Zeer goed weerbestendig
- Weekmakerbestendig (autobanden)

EIGENSCHAPPEN

BASIS

2-comp. watergedragen alifatische polyurethaanhars.

DICHTHEID 20 GRADEN °C

1,10 kg/dm³ (wit – gemengde vorm)

VASTESTOFGEHALTE

37 vol%.

GLANSGRAAD

Mat of Zijdeglans

NB: de definitieve glansgraad wordt bereikt na volledige uitharding van 7 dagen en is kleurafhankelijk.

KLEUR

Wit en vrijwel alle kleuren uit het kleurmengstelsel.

NB: Langdurige belasting met organische kleurstoffen zoals koffie, rode wijn of afgevalen blad of chemicaliën van desinfecteermiddelen e.d. kunnen een lichte verkleuring veroorzaken echter dit heeft geen invloed op de technische eigenschappen van het product.

Bij donkere en/of heldere kleuren kunnen, bij schuifbelasting, strepen of vegen ontstaan door het afgeven van het kleurpigment (tempera-effect). In voorkomende toepassingen bij voorkeur een transparante toplaag aanbrengen met NYLO FINISH PU/WV.

LAAGDIKTE / VERBRUIK

Laagdikte: droog 50 micrometer (nat ca. 140 micrometer)

Verbruik: ca. 7 m² per liter bij 50 µm droge laagdikte.

PRODUCTGEGEVENS

VERPAKKINGEN

Component A 637 ml

Component B 113 ml

Component A+B = set 750 ml

Component A 4.25 ltr

Component B 0.75 ltr

Component A+B = set 5 ltr

MENGVERHOUDING

85 volumedelen A component

15 volumedelen B component

DROOGTIJD

bij 20 °C en een RV van 65%

Stofdroom: na ca. 1,5 uur

Kleefvrij: na ca. 4 uur

Overschilderbaar: na ca. 24 uur

NB: na ca. 7 dagen is de maximale mechanische en chemicaliën bestendigheid bereikt. Bij 20 °C en 65% relatieve luchtvochtigheid te belopen na ca. 6-7 uur, mechanisch te belasten na 3 dagen en volledig uitgehard na 7 dagen. Lagere temperaturen verlengen de droogtijd.

POTLIFE (20 °C)

Ca. 2 uur (daarna niet meer gebruiken)

NB: Het einde van de potlife is optisch niet herkenbaar. Het overschrijden ervan leidt tot verandering van kleur en glansgraad en vermindering van hechting op de ondergrond.

VERDUNNING

kwast, roller: 0-5% maximaal bij sterk zuigende ondergronden

Airless: Niet verdunnen

REINIGINGSVERDUNNING

Direct na gebruik met warm water.

HOUBAARHEID

In gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

VERWERKING

ONDERGRONDKWALITEIT

De ondergrond mag geen losse of zwakke delen bevatten.

Minimale drukvastheid ondergrond; 25 N/mm². (Cw25)

Minimale hechtsterkte ondergrond; 1,5 N/mm²

ONDERGROND VOORBEHANDELING

Goed reinigen met P.K. Cleaner en naspoelen. De ondergrond dient schoon, droog, vetvrij en draagkrachtig te zijn. Bij twijfel over de hechting dient dit te allen tijde vooraf-

gaand proefondervindelijk te worden vastgesteld.
Niet toepassen over 1-componenten coating op basis van vinyl of chloorrubber.

Beton:

Nieuwe betonvloeren moeten vooraf goed machinaal worden geschuurd met carborundum schuurschijven of licht worden aangestruild om een zichtbaar opener poriënstructuur te krijgen.

Gereinigde oude coatinglagen opruwen door machinaal schuren met carborundum schuurschijven of ScotchBrite. Hierbij is het van belang dat overgangen van bestaand blijvende coating en de kaal gekomen ondergrond zoveel mogelijk tot op nul worden vlak geschuurd. Zo wordt een verhoogde slijtage op deze "scherpe randen" voorkomen.

Bij het toepassen als afwerking over sterk zuigende gestukadoorde wanden is het raadzaam eerst een laag Nelfamur Fixeer aan te brengen.

MENGINSTRUCTIE

Component B aan component A toevoegen en gedurende ca. 3 minuten intensief mechanisch mengen op een laag toerental tot een homogeen mengsel is ontstaan. Mengsel overgieten in een schone mengkuip/bus en nogmaals kort mengen om zeker te zijn van een volledige menging van al het materiaal. Te lange of te snelle menging vermijden om luchtinsluiting te minimaliseren.

INDUCTIETIJD

Na het mengen de coating ca. 5 minuten laten staan (inductietijd). Eventuele antislip toeslag stoffen na de inductietijd toevoegen aan de coating en vervolgens het geheel nogmaals krachtig doorslaan.

MENGEREEDSCHAP

Gebruik een elektrische menger met een mengkorf.
Toerental ca. 300 - 400 rpm.

NB: Oproeren door middel van een roerstokje o.i.d. is niet voldoende om de chemische reactie tussen de beide componenten op te starten en zal de producteigenschappen negatief beïnvloeden.

VERWERKING

Kwast/roller:

Bij voorkeur een kwast gebruiken welke geschikt is voor waterverdunbare verven. Rollen gaat het beste met een roller met een 2-componenten Nylon vacht met een lange pool.

Spuits applicatie:

Nylo Finish PU/WV is ook uitstekend te verspuiten met een Airless installatie.

	Luchtspuit	Airless spray
Spuitdruk	2-3 bar	100-120 bar
Spuishopening	1,5-2 mm	0,009-0,011 inch

Note: spuitdruk, nozzle e.d. verschilt per type Airless installatie en het te spuiten onderwerp en dienen in overleg met de applicateur vastgesteld te worden.

ALGEMENE INFORMATIE

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nelf.nl

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nylo Food & Protective Coatings B.V. behoudt zich het recht zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuiging van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. De (buiten)duurzaamheid en kleurbehoud zijn afhankelijk van verschillende factoren waaronder ondergrond conditie, (klimatologische) omstandigheden tijdens applicatie, specifieke situering en de specifieke belasting die het systeem ondergaat. De (voor)behandeling en afwerking dienen volgens voorschrift te zijn uitgevoerd waarbij de draagkracht van de ondergrond, hechting en voorgeschreven laagdiktes dienen te zijn gewaarborgd. Buitenproportionele belasting en/of molest en schade door bouwkundige- en constructie gebreken (waaronder bijv. een onvoldoende draagkrachtige ondergrond, inwatering (door grondwater etc.), schade door overmatige dampdruk, osmose e.d.) zijn uitgesloten van iedere vorm van garantie. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden en/of schade door het veranderen van samenstellingen van autobanden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit, duurzaamheid en esthetica nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleiden (vervolg)schade. Bij twijfel (m.b.t. verbruik, esthetica en hechting etc.) dienen er te allen tijde ter goedkeuring voorafgaand proeven te worden uitgevoerd.

Nylo Food & Protective Coatings B.V., Postbus 26, 9172 ZS Ferwert, Tel: +31(0)518-418000

NB: Voor waterverdunbare producten in het algemeen geldt dat deze relatief snel aandrogen. Hoge temperaturen of flinke luchtverplaatsing versnelt het aanzet-proces aanzienlijk en kan aanleiding geven tot "baanvorming" of "aanzetten". Tijdens het drogen en uitharden voor goede en voldoende ventilatie zorgen.

VERWERKINGSTEMPERATUUR

Ondergrond/omgevingstemp.: min. + 5°C

VOCHTGEHALTEN

Ondergrond mag niet meer als 4% vocht bevatten.

In geval van gipsgebonden ondergronden maximaal 1%.

Relatieve luchtvochtigheid maximaal 80% RLV.

Let op voor condensvorming! De temperatuur van de ondergrond en het niet uitgehard materiaal dient tenminste 3 °C boven het dauwpunt te liggen.

SYSTEMEN

Nylo Topcoat PU/WV op kale ondergronden.

Steenachtige ondergrond vloeren:

1. Nylo EP Impregneer WV of Nylo EP Primer WV
2. Nylo Topcoat PU/WV
3. Nylo Topcoat PU/WV

Steenachtige ondergrond wanden:

1. Nylo EP Impregneer WV of Nylo EP Primer WV
2. Nylo Topcoat PU/WV

Houten ondergrond vloeren:

1. Nylo Topcoat PU/WV of Nylo Easyprimer WV
2. Nylo Topcoat PU/WV
3. Nylo Topcoat PU/WV

Metalen ondergrond:

1. Nylo EP Primer WV of Nylo Easyprimer WV
2. Nylo Topcoat PU/WV
3. Nylo Topcoat PU/WV

Nylo Topcoat PU/WV als toplaag bestaande coating.

Epoxy coating systemen:

1. Intensief mat slijpen met ScotchBrite
2. Nylo Topcoat PU/WV

NB: In waterverdunbare zijdeglans of matte lakken kan bij donkere of harde kleuren door mechanische belasting (krassen) lichte strepen, zgn. "schrijfeffect", ontstaan. Op mechanisch belaste vlakken, zoals tafelbladen of (hard)houten trappen e.d. afgewerkt in donkere of harde kleuren, bij voorkeur een blanke afwerklaag toepassen.

MILIEU EN VEILIGHEID

Voor de gebruiker/verwerker geldt de nationale wetgeving betreffende veiligheid, gezondheid en milieu.

Bij de verwerking geschikte werkhandschoenen, een veiligheidsbril en een huidbeschermende crème gebruiken. Vooraf altijd kennis nemen van o.a. de gevaren- / veiligheidsinstructies op het etiket van de verpakking, het veiligheidsinformatieblad, en het productinformatieblad.

CERTIFICATEN / KEURMERKEN

NFS – R2 certificaat