

- Productomschrijving** : Duurzame hoogglanzende gesiliconiseerde alkyd aflak.
- Toepassing** : Op nieuw en reeds geschilderd geveltimmerwerk en voorbehandelt metaal of kunststof, buiten.
- Voornaamste kenmerken** :
 - Mooie hoogglans
 - Duurzame bescherming
 - Snelle (door)droging
 - Gesiliconiseerd

Eigenschappen

- Basis** : Duurzame gesiliconiseerde alkydharsen
- Kleur** : Wit en kleuren uit het kleurmengstelsel.
- Dichtheid 20°C** : 1,22 kg/dm³ (wit)
- Laagdikte** : ca. 65 µm nat
ca. 40 µm droog
- Droogtijd** : bij 20°C en een RV van 65%
Stofdroog na ca. 2,5 uur
Kleefvrij na ca. 3,5 uur
NB: De droogtijden zijn mede afhankelijk van de weersomstandigheden, aangebrachte laagdikte en de toegepaste kleuren. Donkere kleuren zullen bij lagere temperaturen iets langzamer (door)drogen
- Overschilderbaar** : na 16 uur
- Glans** : Hoogglanzend ca. 85-90 G.U. (60°)
- Vastestofgehalte** : ca. 60 vol%.
- Onderhoudstermijn** : De onderhoudscyclus is doorgaans 7-10 jaar. *De duurzaamheid wordt in belangrijke mate bepaald door de ligging/situering, de ondergrond, de kwaliteit van de constructie, de beglazing, het zgn. binnen/buiten schilderwerk ed.*
- Theor.rendement** : ca. 14 m² per liter bij 40 µm droog.
- Houdbaarheid** : In gesloten originele verpakking en bij vorst-vrije opslag tenminste 12 maanden.

Verwerking

- Verwerkingstemp.** : niet verwerken beneden 5°C en boven een RV van 85%.
- Reinigingsverd.** : (Aromaatrij) Terpentine
- Vochtgehalte** : Voor een optimaal resultaat mag het vochtgehalte van het hout maximaal 18% bedragen. *NB: Hogere vochtigheden in de ondergronden kunnen de hechting en de filmvorming / doordroging negatief beïnvloeden waardoor de beoogde uitstraling en prestaties van de verflaag niet worden gehaald.*

Verwerkingsmethoden

- Kwast/roller**
- Verdunning** : 0-2% (Aromaatrij) Terpentine
Hogere percentages verdunning beïnvloeden de levensduur en het glansbehoud van de eindlaag in negatieve zin.
- Kwast** : Traditioneel varkenshaar of mix kwast
- Roller** : Mohair of lakvilt

Voorzorgsmaatregelen

- Huidbescherming** : draag geschikte handschoenen
- Gelaatsbescherming** : draag indien nodig een bril

Ondergrondvoorbehandeling

De ondergrond dient schoon, droog, vetvrij en draagkrachtig te zijn.

- Hout nieuw werk** : Nieuw hout voorbereiden met Drenth Grondlak, Drenth Vulgrond of Drenth Grondlak SD. Scherpe kanten dienen te worden afgerond tot een straal van minimaal 3mm (voorkeur 6mm) Voor een optimaal resultaat mag het vochtgehalte van het hout maximaal 18% zijn. Na het aanbrengen van de grondlagen opnieuw schuren (grofte P220-P280).
- bestaand werk** : Bestaand werk goed reinigen en ontvetten met een verfreiniger. De bestaande verflagen goed mat schuren met een fijn schuurpapier, bij voorkeur machinaal met grofte P220-P280 (bij handmatig schuren minimaal grofte P150 gebruiken) of met behulp van ScotchBrite Ultra fine. Bij handmatig schuren bij voorkeur gebruik maken van ScotchBrite fijn. Loszittende, gebarsten of gebladderde verflagen verwijderen. Overgangen tussen de bestaande verflagen en de kale ondergrond zoveel mogelijk tot nul wegschuren. Kale plekken behandelen als nieuw werk.
- Metaal** : Roest en walshuid dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen (reinigingsgraad SA 2,5) Daar waar geen stralen mogelijk is, handontroesten dmv. roterende schuurborstels, schuurschijven, roestborstels tot reinigingsgraad St.3. Vervolgens goed ontvetten. Nieuw staal of kale delen voorbehandelen met een roestwerende primer.
- Grondlagen**
- Hout** : Drenth Grondlak, Drenth Vulgrond, Drenth Grondlak SD, minimaal 2 lagen
- Metaal** : Drenth Arcanol Multiprimer, minimaal 2 lagen
- Kunststof** : Drenth AQX Hechtgrond, minimaal 1 laag

Algemene informatie

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.drenthverf.nl. De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. DV Marrum BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten.