



EP COAT WV

TM-Nummer: 650 | Revisiedatum: 07-02-2022 | Versie: 12

Waterverdundbare zeer goed reinigbare, halfglanzende epoxy coating voor wand- en vloer-afwerking.

Nylo EP Coat WV is een waterverdundbare epoxy coating met een vrij hoge aanvangsglans. Breed inzetbaar als sterke stootvaste hygiënische vloer, wand- en plafondafwerking in normale tot middelzwaar mechanisch en chemisch belaste ruimten. Uitermate geschikt als afwerkingen op beton of cementgebonden ondergronden, tegelwanden, stalen beplating van koelcellen en glasweefsel afwerking in HACCP of Medium-care omgevingen in de voedingsmiddelen industrie, instelling- en restaurant keukens, ziekenhuizen enz.

- Internationaal R2 voedsel certificaat
- Goede mechanische bestendigheid
- Goede chemicaliën bestendigheid
- Waterdamp doorlatend
- Kan rechtstreeks over wandtegels
- Bestand tegen desinfecteermiddelen

EIGENSCHAPPEN

BASIS

Waterverdundbare 2-componenten oplosmiddelarme epoxyhars

DICHTHEID BIJ 20 °C

1,32 kg/dm³ (gemengde vorm)

VASTESTOFGEHALTE

50 vol%

GLANSGRAAD

Halfglans (60-75 GU) na volledige uitharding

KLEUR

Wit en kleuren uit wit via het kleurenmengsysteem .

NB: Epoxyverven in wit- en lichte kleuren kunnen in een lichte mate vergelen

LAAGDIKTE / VERBRUIK

Laagdikte: Droog 80 µm (nat ca. 160 micrometer)

Verbruik: ca. 5 m² per kg bij 80 micrometer droge laagdikte.

NB: het verbruik is afhankelijk van de ondergrond structuur.

PRODUCTGEGEVENS

VERPAKKINGEN

Component A – 1 kg

Component B – 4 kg

Component A+B = set 5 kg

MENGVERHOUDING

20 gewicht delen A component (19 volume delen)

80 gewicht delen B component (81 volume delen)

DROOGTIJDEN

bij 20 °C en een RV van 65%

Stofdroog: na ca. 2 uur

Kleefvrij: na ca. 6 uur

(licht)belastbaar: na ca. 16 uur

Overschilderbaar: na ca. 16 uur maar binnen 48 uur..

NB: Na 48 uur dient opnieuw intensief machinaal geschuurd te worden.

POTLIFE BIJ 20 °C

Ca. 1 uur (daarna niet meer gebruiken)

NB: Het einde van de 'potlife' is optisch niet herkenbaar. Het overschrijden ervan leidt tot verandering van kleur en glansgraad en vermindering van hechting op de ondergrond.

VERDUNNING

kwast, roller: 0-5% water. (alleen voor de eerste laag en bij zuigende ondergronden. Bij sterkt zuigende ondergronden eerst Nylo EP Impregneer WV toepassen)

REINIGINGSVERDUNNING

Direct na gebruik met warm water.

HOUDBAARHEID

In gesloten originele en ongeopende verpakking en een temperatuur tussen de 5 – 30 °C, tenminste 12 maanden. Tegen vorst beschermen.

VERWERKING

ONDERGRONDKWALITEIT

De ondergrond mag geen losse of zwakke delen bevatten. Minimale drukvastheid ondergrond; 25 N/mm².

Minimale hechtsterkte ondergrond; 1,5 N/mm².

ONDERGROND VOORBEHANDELING

De ondergrond dient schoon, droog, vetvrij en draagkrachtig te zijn. Bij twijfel over de hechting dient dit te allen tijde voorafgaand proefondervindelijk te worden vastgesteld.

Beton/steenachtig

Steenachtige onbehandelde ondergrond reinigen en mechanisch opruwen om loszittende delen en eventuele slikschil te verwijderen.

Prefab beton intensief reinigen en ontvetten met P.K. Cleaner.

De ondergrond dient vooraf aan de verwerking "winddroog" te zijn.

Metaal

Ontvetten met P.K. Cleaner en het staal grondig ontroesten door bikken, schrapen, steken, borstelen, schuren e.d. tot een duidelijke metaalglans is verkregen. Ontroestingsgraad ISO 8501-1/St 2.

Tegels (geglazuurd)

Intensief reinigen met P.K. Cleaner. Voegen goed laten drogen. Losse tegels vastzetten en voegen waar nodig herstellen

Glasweefsel

Borstelen om losse vezels te verwijderen.

MENGINSTRUCTIE

Component A aan component B toevoegen en gedurende ca. 3 minuten intensief mechanisch mengen tot een homogeen mengsel is ontstaan en vervolgens overgieten in een schone mengkuip en nogmaals kort mengen om zeker te zijn van een volledige menging van al het materiaal. Te lange of te snelle menging vermijden om luchtinsluiting te minimaliseren.

NB: Oproeren door middel van een roerstokje o.i.d. is niet voldoende om de chemische reactie tussen de beide componenten op te starten en zal de producteigenschappen negatief beïnvloeden.

INDUCTIETIJD

Na het mengen de coating ca. **20 minuten** laten staan (inductietijd) Hierna het geheel nogmaals krachtig doorslaan.

VERWERKING

Voor gebruik goed roeren volgens bijgaande menginstructies.

Kwast/roller:

Nylo EP Coat WV is uitstekend te verwerken met kwast of roller. Bij voorkeur een kwast gebruiken welke geschikt is voor waterverdundbare verven. Rollen gaat het beste met een roller met een 2-componenten nylon vacht met een lange pool.

NB: Voor waterverdundbare producten in het algemeen geldt dat deze relatief snel aandrogen. Hoge temperaturen of flinke luchtverplaatsing (heater of tocht) versnelt het aanzet-proces aanzienlijk en kan aanleiding geven tot "baanvorming" of "aanzetten"

Daarnaast dient een waterverdundbaar product altijd "ruim" opgezet te worden om de maximale vloeiding te bevorderen. Tijdens het drogen en uitharden voor goede en voldoende ventilatie zorgen.

VERWERKINGSTEMPERATUUR

Ondergrondtemp: min. + 10°C

Omgevingstemp.: min. + 10°C, max 30°C

VOCHTGEHALTEN

Ondergrond mag niet meer als 4% vocht bevatten.

In geval van gipsgebonden ondergronden maximaal 1%.

Relatieve luchtvochtigheid maximaal 85% RLV.

Let op voor condensvorming! De temperatuur van de ondergrond en het niet uitgehard materiaal dient tenminste 3°C boven het dauwpunt te liggen.

SYSTEMEN

Sterk zuigende ondergronden:

- Nylo EP Impregneer WV
- Nylo EP Coat WV
- Nylo EP Coat WV

Licht zuigende ondergronden:

- Nylo EP Coat WV (max. 5% verdund)
- Nylo EP Coat WV
- Nylo EP Coat WV

Metalen ondergrond:

- Nylo EP Primer WV
- Nylo EP Coat WV
- Nylo EP Coat WV

Tegels (geglazuurd):

- Nylo EP Coat WV
- Nylo EP Coat WV

Glasweefsel (onbehandeld):

- Nylo EP Coat WV
- Nylo EP Coat WV

MILIEU EN VEILIGHEID

Voor de gebruiker/verwerker geldt de nationale wetgeving betreffende veiligheid, gezondheid en milieu.

Bij de verwerking geschikte werkhandschoenen, een veiligheidsbril en een huid beschermende crème gebruiken. Sensibilisering door contact met de huid mogelijk.

Vooraf altijd kennis nemen van o.a. de gevaren-/veiligheidsinstructies op het etiket van de verpakking, het veiligheidsinformatieblad, en het productinformatieblad.

CERTIFICATEN / KEURMERKEN



**Internationaal voedsel certificaat
NSF R2 certificaat 163207**

ALGEMENE INFORMATIE

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nylocoatings.nl

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nylo Food & Protective Coatings B.V. behoudt zich het recht zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuiging van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. De (buiten)duurzaamheid en kleurbehoud zijn afhankelijk van verschillende factoren waaronder ondergrond conditie, (klimatologische) omstandigheden tijdens applicatie, specifieke situering en de specifieke belasting die het systeem ondergaat. De (voor)behandeling en afwerking dienen volgens voorschrift te zijn uitgevoerd waarbij de draagkracht van de ondergrond, hechting en voorgeschreven laagdiktes dienen te zijn gewaarborgd. Buitenproportionele belasting en/of molest en schade door bouwkundige- en constructie gebreken (waaronder bijv. een onvoldoende draagkrachtige ondergrond, inwatering (door grondwater etc.), schade door overmatige dampdruk, osmose e.d.) zijn uitgesloten van iedere vorm van garantie. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit, duurzaamheid en esthetica nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleiden (vervolg)schade. Bij twijfel (m.b.t. verbruik, esthetica en hechting etc.) dienen er te allen tijde ter goedkeuring voorafgaand proeven te worden uitgevoerd.

Nylo Food & Protective Coatings B.V., Nieuweweg 5, 9073 GN Marrum, Tel: +31(0)518-418000

Nylo Food & Protective Coatings B.V.
www.nylocoatings.nl | info@nylocoatings.nl

