



COVERCOAT BLANK

TM-Nummer: 655 | Revisiedatum: 20-01-2020 | Versie: 03

Twee componenten, oplosmiddelvrije chemicaliën bestendige blanke epoxycoating.

Nylo Covercoat Blank, is een sterke chemicaliën bestendige blanke epoxycoating die breed ingezet kan worden op vrijwel alle steenachtige, houten en metalen ondergronden. Uitstekend geschikt voor het toepassen in zwaar belaste industriële toepassingen. Goed toepasbaar op onregelmatige ondergronden en door het vullende karakter is het mogelijk om krimpseurtjes, kleine gaatjes en krassen vrijwel geheel te vullen. Hierdoor wordt het mogelijk om in één laag een egale gevuld ondergrond te realiseren met een uitstekende chemische belastbaarheid.

- Watervast en vloeistofdicht
- Oplosmiddelvrij en praktisch reukloos
- Goede chemicaliën bestendigheid
- Voldoet aan HACCP eisen
- 1-laags afwerking

EIGENSCHAPPEN

BASIS

2-componenten oplosmiddelvrije epoxyhars.

DICHTHEID 20 °C

1,10 kg/dm³ (gemengde vorm)

VASTESTOFGEHALTE

100 vol%

GLANSGRAAD

Glanzend (bij zware mechanische belasting kan de glans iets teruglopen)

KLEUR

Blank

LAAGDIKTE / VERBRUIK

ca. 150 - 200 micrometer droog

rolverwerking bij 165 gram/m² = ca. 150 micrometer

rolverwerking bij 220 gram/m² = ca. 200 micrometer

NB: Om het juiste verbruik te bepalen om tot het gewenste eindresultaat te komen, kan het nodig zijn vooraf een proefvlak aan te brengen

PRODUCTGEGEVENS

VERPAKKINGEN

Component A - 3,35 kg

Component B - 1,65 kg

Component A+B = set 5 kg

MENGVERHOUDING

67 gewichtsdelen A component

33 gewichtsdelen B component

DROOGTIJDEN

bij 20 °C en een RV van 65%

Stofdroog: na ca. 2 uur

Kleefvrij: na ca. 8 uur

Overschilderbaar: na 16 maar binnen 48 uur

Bij overschilderen na 48 uur is het oppervlak dermate verdicht dat de hechting van een eventueel noodzakelijke afwerklaag niet meer optimaal is.

NB: De (chemische) belasting van het aangebrachte systeem mag pas plaatsvinden nadat dit voldoende is doorgehard, hetgeen overeenkomt met een droogtijd van 7 dagen bij 20 °C afhankelijk van de temperatuur. Bij lagere temperaturen zal de doorharding evenredig langer duren.

POTLIFE

Bij +20 °C - ca. 30 minuten

REINIGINGSVERDUNNING

Nelfasol Verdunner EP

HOUDBAARHEID

In gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

VERWERKING

ONDERGRONDKWALITEIT

Het vooraf beoordelen van de ondergrond is van groot belang. De beste resultaten worden verkregen met harde, sterke ondergronden zoals tegels, metaal en beton of andere cementgebonden ondergronden.

Zachte ondergronden zoals bijvoorbeeld anhydriet of egaline zijn ongeschikt voor dit sterke systeem.

De ondergrond mag geen losse of zwakke delen bevatten.

Minimale drukvastheid ondergrond; 25 N/mm².

Minimale hechtsterkte ondergrond; 1,5 N/mm².

ONDERGROND VOORBEHANDELING

De ondergrond dient schoon, droog, vetvrij en draagkrachtig te zijn. Bij twijfel over de hechting dient dit te allen tijde voorafgaand proefondervindelijk te worden vastgesteld.

Hout

Nieuwe houten delen moeten vooraf goed machinaal worden geschuurd. Oude en verweerde houten delen dienen zorgvuldig te worden verwijderd en vervolgens goed geschuurd. Vervolgens goed reinigen met (hogedruk) warm water en PK CLEANER. Alg- en mosaan groei dient te worden verwijderd met een goede alg- en mosreiniger. Het vochtpercentage van de houten ondergrond mag maximaal 18% bedragen.

Beton / steenachtig

Goed reinigen met hogedrukreiniger met warm (40 °C) water en PK CLEANER.

Bij nieuwe betonnen ondergronden vooraf eerst de slijm-/slikhuide verwijderen en de ondergrond mechanisch opruwen om een zichtbaar opener poriënstructuur en draagkrachtige ondergrond te verkrijgen.

Het vochtpercentage van de (steenachtige) ondergrond mag maximaal 4% bedragen.

Metaal

Bij toepassing op metaal dient de ondergrond te worden ontdaan van roest/oxide tot blank metaal is verkregen. Vervolgens goed reinigen met (hogedruk) warm (40 °C) water en PK CLEANER.

Oude coating

Goed reinigen met (hogedruk) warm (40 °C) water en PK CLEANER. Oude coating lagen opruwen door machinaal schuren met schuurschijven of ScotchBrite. Hierbij is het van belang dat overgangen van bestaand blijvende coating en de kaal gekomen ondergrond zoveel mogelijk tot op nul wordt vlak geschuurd om verhoogde slijtage op deze scherpe kanten te voorkomen.

MENGINSTRUCTIE

Component B aan component A toevoegen en gedurende ca. 3 minuten intensief mechanisch, op lage toeren, mengen tot een homogeen mengsel is ontstaan. Mengsel overgieten in een schone mengkuip en nogmaals kort mengen om zeker te zijn van een volledige menging van al het materiaal. Te lange of te snelle menging vermijden om luchtinsluiting te minimaliseren.

VERWERKING

Kwast / roller

Niet verdunnen.

Aanbrengen (kruislings) met een langharige 2-C Nylonroller. Indien noodzakelijk na ca. 5-10 minuten de aangebrachte coatinglaag met een rustige beweging ontluchten met een prikroller.

Spuiten

Airless

Spuitdruk : 60 - 70 bar

Nozzle : 0,09 - 0,011 inch

Verdunning : niet verdunnen

Airmix

Spuitdruk : 150 - 160 bar

Nozzle : 0,09 - 0,011 inch

Verdunning : niet verdunnen

NB: genoemde waarden zijn een algemene richtlijn en dienen voor elk type Airless of Airmix apparatuur afzonderlijk te worden ingesteld voor een optimaal resultaat.

VERWERKINGSTEMPERATUUR

Ondergrondtemp.: min. + 10 °C

Omgevingstemp.: min. + 10 °C

VOCHTGEHALTEN

Relatieve luchtvochtigheid maximaal 80% RLV.

Let op voor condensvorming! De temperatuur van de ondergrond en het niet uitgehard materiaal dient tenminste 3 °C boven het dauwpunt te liggen.

NB: Hoge luchtvochtigheden en lage temperaturen verhogen de kans op witte verkleuringen en een kleverig oppervlak (carbamaatvorming).

SYSTEMEN

Hout

Reinigen met hogedruk water en **PK Cleaner**.

Verweert of rot hout verwijderen/vervangen of repareren met **Zusex All-Round Repair**

afwerking : **Nylo Covercoat**

Beton

Reinigen met (hogedruk) water en **PK Cleaner**

Reparaties uitvoeren met **Nylo EP Repair**.

afwerking : **Nylo Covercoat**

Metaal

Reinigen met hogedruk water en **PK Cleaner**

Ontroesten d.m.v. schuren en/of stralen.

afwerking : **Nylo Covercoat**

NB: Indien toegepast op vloeren kan een mate van antislip bereikt worden door het toevoegen van een glaspave van zilverzand.

AFWERKING

Nylo Covercoat is een sterke industriële afwerking welke technisch gezien geen afwerklaag nodig heeft.

MILIEU EN VEILIGHEID

Voor de gebruiker/verwerker geldt de nationale wetgeving betreffende veiligheid, gezondheid en milieu.

Bij de verwerking geschikte werkhandschoenen, een veiligheidsbril en een huidbeschermende crème gebruiken. Sensibilisering door contact met de huid mogelijk.

Vooraf altijd kennis nemen van o.a. de gevaren-/veiligheidsinstructies op het etiket van de verpakking, het veiligheidsinformatieblad, en het productinformatieblad

CERTIFICATEN / KEURMERKEN

NFS – R2 certificaat

ALGEMENE INFORMATIE

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nylocoatings.nl

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nylo Food & Protective Coatings B.V. behoudt zich het recht zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuigving van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. De (buiten)duurzaamheid en kleurbehoud zijn afhankelijk van verschillende factoren waaronder ondergrond conditie, (klimatologische) omstandigheden tijdens applicatie, specifieke situering en de specifieke belasting die het systeem ondergaat. De (voor)behandeling en afwerking dienen volgens voorschrift te zijn uitgevoerd waarbij de draagkracht van de ondergrond, hechting en voorgeschreven laagdiktes dienen te zijn gewaarborgd. Buitenproportionele belasting en/of molest en schade door bouwkundige- en constructie gebreken (waaronder bijv. een onvoldoende draagkrachtige ondergrond, inwatering (door grondwater etc.), schade door overmatige dampdruk, osmose e.d.) zijn uitgesloten van iedere vorm van garantie. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit, duurzaamheid en esthetica nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade. Bij twijfel (m.b.t. verbruik, esthetica en hechting etc.) dienen er te allen tijde ter goedkeuring voorafgaand proeven te worden uitgevoerd.

Nylo Food & Protective Coatings B.V., Postbus 26, 9172 ZS Ferwert, Tel: +31(0)518-418000