

NELFAMAR

METALCOAT

Nelfamar Metalcoat is een sneldrogende grond-, tussen- en eindlaag met een zachte halfglans. Door de roestwerende eigenschappen en goede weerbestendigheid zeer goed inzetbaar op gevelbeplating, staalconstructies, stalen (nood)trappen, hekwerken en leuning in industriële omgevingen.

- Corrosiewerende zinkfosfaatcoating
- Uitstekend weer- en watervast
- Oppervlakte tolerant
- Makkelijk verkastbaar
- Uitstekend te verspuiten

EIGENSCHAPPEN

BASIS

Combinatie van speciale alkydharsen

DICHTHEID 20 °C

ca. 1,23 kg/dm³

VASTESTOFGEHALTE

ca. 45 vol%

GLANSGRAAD

Lage zijdeglans

NB: Glansgraad is afhankelijk van de gebruikte kleur en sterk afhankelijk van de mate van voorbereiding en de oppervlakte structuur van de ondergrond.

KLEUREN

Wit en kleuren uit het Industriële kleurmengstelsel.

LAAGDIKTE

80 micrometer droog (ca. 175 micrometer nat)

PRODUCTGEGEVENS

HOUDBAARHEID

In gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

VERPAKKINGEN

Basisverven Wit/P, D en TR
In bussen van 5 liter.

VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN

Zie etiket en productveiligheidsblad

VERWERKING

VERWERKINGSCONDITIES

Tijdens applicatie en droging niet verwerken bij een temperatuur beneden 5°C of boven de 25°C en boven een RV van 85%.

De ondergrond temperatuur mag tijdens applicatie maximaal 20°C bedragen.

NB: Klimatologische omstandigheden zoals hoge (oplopende) temperaturen, wind kunnen (vooral bij donkere kleuren) zorgen voor een te snelle opwarming/droging.

Dit kan leiden tot aanzetten/ baanvorming en is inherent aan de omstandigheden, hiermee dient dan ook tijdens applicatie rekening te worden gehouden. Grote(re) oppervlakken (damwandbeplating etc.) bij voorkeur afwerken door middels airless spray applicatie

Let op: Klachten die door bovengenoemde klimatologische omstandigheden zijn ontstaan kunnen niet worden gereclaimd.

VERWERKING

Kwast / roller

Verwerkbaar met ieder type kwaliteitskwast of -roller die geschikt is voor het verwerken van oplosmiddelhoudende verven.

Product bij voorkeur niet verdunnen. Indien verdunning toch gewenst is dan maximaal 5% NELSOL VERDUNNER 3216 toevoegen.

Airless spray

Verdunning	: Bij voorkeur niet verdunnen
Spuitdruk	: vanaf 180-200 bar
Spuitopening	: 0,014 – 0,016 inch
Materiaalslang	: 3/8" doorsnede

Note: Getest met een Graco 395 STMAX

NB: genoemde waarden zijn een algemene richtlijn en dienen voor elk type airless apparatuur afzonderlijk te worden ingesteld voor een optimaal resultaat.

THEORETISCH RENDEMENT

ca. 5 m² per liter bij een laagdikte van 80 µm droog

NB: Om het juiste verbruik te bepalen om tot het gewenste eindresultaat te komen, kan het nodig zijn vooraf een proefvlak aan te brengen.

DROOGTIJD

bij 20°C en een RV van 65%.

Stofdroog	: na ca. 1 uur.
Kleefvrij	: na ca. 2 uur.
Overschilderbaar	: na ca. 24 uur.

NB: droogtijden zijn afhankelijk van de condities van ondergrond, temperatuur en (lucht)vochtigheid van de omgeving.

REINIGING GEREEDSCHAPPEN

Direct na gebruik reinigen met Nelfasol Verdunner 3226. Reinigingsmiddel opvangen en residu op de juiste wijze afvoeren.

SYSTEEMINFORMATIE

ONDERGRONDKWALITEIT

De ondergrond mag geen losse of zwakke delen bevatten en dient schoon, droog, draagkrachtig en vetvrij te zijn. Bij twijfel over de hechting dient dit te allen tijde voorafgaand proefondervindelijk te worden vastgesteld middels een proefvlak.

ONDERGROND VOORBEHANDELING

Metaal:

Roest en walshuid dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen (reinigingsgraad SA 2,5) Daar waar geen stralen mogelijk is, hand-ontroesten d.m.v. (roterende) schuurborstels tot reinigingsgraad St. 3. Vervolgens goed ontvetten.

Als primer op het kale staal kan NelfAPRIME MULTIPRIMER ZF (1-componenten) of NelfAPOX UNIVERSEEL PRIMER ZF (2-componenten) worden toegepast, afhankelijk van het type afwerking en de mate van belasting en/of hechting.

Plastisol: bestaand werk

Bestaand werk goed reinigen en ontvetten met P.K. CLEANER. Ondeugdelijke Plastisol lagen verwijderen door mechanisch schuren en/of steken en schrappen. Overgangen tussen de bestaande Plastisol lagen en de kale ondergrond zoveel mogelijk tot nul wegschuren. Kale plekken behandelen als nieuw werk.

Let op: onderliggende zinklaag niet beschadigen.

REPARATIES

Metaal:

Kleine reparaties zoals vullen van oude montage gaten ed. repareren met ZUSEX SNELCOMPOUND.

Grotere reparaties uitvoeren met ZUSEX ALL-ROUND REPAIR.

SYSTEMEN

Nieuw, onbehandeld staal

- (vlieg)roest grondig verwijderen
- reinigen/ontvetten P.K. CLEANER.
- primeren NelfAMAR METALCOAT.
- afwerken met NelfAMAR METALCOAT

Bestaand, behandeld staal of Plastisol

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- reinigen/ontvetten P.K. CLEANER.
- roest verwijderen tot blank metaal
- kale delen primeren NelfAPRIME MULTIPRIMER ZF.
- geheel voorlakken NelfAMAR METALCOAT.
- afwerken met NelfAMAR METALCOAT.

Aluminium.

- reinigen/ontvetten P.K. CLEANER
- Geheel primeren NelfAPOX UNIVERSEEL PRIMER ZF
- geheel voorlakken NelfAMAR METALCOAT.
- afwerken met NelfAMAR METALCOAT.

RVS.

- reinigen/ontvetten P.K. CLEANER
- Geheel primeren NelfAPOX UNIVERSEEL PRIMER ZF
- geheel voorlakken NelfAMAR METALCOAT.
- afwerken met NelfAMAR METALCOAT.

Thermisch verzinkt staal

- licht aanstralen
- reinigen/ontvetten P.K. CLEANER
- Geheel primeren NelfAPOX UNIVERSEEL PRIMER ZF
- geheel voorlakken NelfAMAR METALCOAT.
- afwerken met NelfAMAR METALCOAT

ALGEMENE INFORMATIE

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nelfmarine.nl

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nelf Marine Paints BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuiging van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. Bij twijfel het verbruik proefondervindelijk vaststellen. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit en duurzaamheid nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade.

Nelf Marine Paints BV, Postbus 26, 9172 ZS Ferwert, Tel: +31(0)518-418000 Nelf Lakfabrieken BV, Postbus 26, 9172 ZS Ferwert, Tel: +31(0)518-418000