



NELFAMAR

HB VINYLCOATING

Nelfamar HB Vinylcoating Zwart is een eenvoudig te verwerken zwarte afwerklaag voor scheepswanden voor zowel onder als boven de waterlijn. Perfect toe te passen op vrijwel alle denkbare bestaande coatinglagen of op nieuwe ondergronden.

Ook toepasbaar op andere ondergronden die constant in contact komen met zoet water zoals (betonnen) woonboten, sluisdeuren, damwanden en steigerpalen of funderingen van gebouwen welke onder de grond komen.

- Makkelijk verwerkbaar
- Uitstekend weer- en watervast
- Snelle droging
- Uitstekende hechting
- Met kwast en spuit verwerkbaar

EIGENSCHAPPEN

BASIS

Vinylcopolymeren

DICHTHEID 20 °C

ca. 0,91 kg/dm³

VASTESTOFGEHALTE

ca. 45 vol%

GLANSGRAAD

Zijdeglans

NB: Glansgraad is afhankelijk van de mate van voorbereiding en de oppervlakte structuur van de ondergrond.

KLEUREN

Zwart en brons

LAAGDIKTE

ca. 100 micrometer droog (ca. 220 micrometer nat)

PRODUCTGEGEVENS

HOUDBAARHEID

In gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

VERPAKKINGEN

In bussen van 20 liter

VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN

Zie etiket en productveiligheidsblad

VERWERKING

VERWERKINGSCONDITIES

Tijdens applicatie en droging dienen de ondergrond- en omgevingstemperatuur boven de 5° C en de relatieve luchtvochtigheid beneden de 85% te zijn.

Voor een optimaal resultaat bij verwerking dient het vochtgehalte van een houten ondergrond niet meer dan 18% bedragen en een betonnen ondergrond niet meer dan 4%.

NB: Hogere vochtgehalte in de ondergronden kunnen de hechting en de filmvorming / doordroging negatief beïnvloeden waardoor de beoogde prestaties van de verflaag niet worden gehaald.

VERWERKING

Kwast / roller

Verwerkbaar met ieder type kwaliteitskwast of -roller die geschikt is voor het verwerken van oplosmiddelhoudende verven.

Product bij de eindlagen bij voorkeur niet verdunnen. Indien verdunning toch gewenst is dan maximaal 5 % NELFASOL VERDUNNER 3226 (snel) of 3212 (normaal) toevoegen.

Airless spray

Verdunning	: 0-5% NELFASOL VERDUNNER 3226
Spuitdruk	: 130 – 150 bar
Spuitopening	: 0,015 inch

Luchtspuit

Verdunning	: 0-5% NELFASOL VERDUNNER 3226
Spuitdruk	: 2 – 3 bar
Spuitopening	: ≥ 1,5 mm

NB: genoemde waarden zijn een algemene richtlijn en dienen voor elk type luchtspuit of airless apparatuur afzonderlijk te worden ingesteld voor een optimaal resultaat.

THEORETISCH RENDEMENT

ca. 5-6 m² per liter bij een laagdikte van 100 µm droog

NB: Om het juiste verbruik te bepalen om tot het gewenste eindresultaat te komen, kan het nodig zijn vooraf een proefvlak aan te brengen.

DROOGTIJD

bij 20°C en een RV van 65%.

Stofdroog	: na ca. 1 uur.
Kleefvrij	: na ca. 4 uur.

Overschilderbaar : Na ca. 6 uur. Bij gebruik onder de waterlijn een minimale droogtijd van 24 uur aanhouden.

NB: droogtijden zijn afhankelijk van de condities van ondergrond, temperatuur en (lucht)vochtigheid van de omgeving.

REINIGING GEREEDSCHAPPEN

Direct na gebruik reinigen met Nelfasol Verdunner 3226. Reinigingsmiddel opvangen en residu op de juiste wijze afvoeren.

SYSTEEMINFORMATIE

ONDERGRONDKWALITEIT

De ondergrond mag geen losse of zwakke delen bevatten en dient schoon, droog, draagkrachtig en vetvrij te zijn. Bij twijfel over de hechting dient dit te allen tijde voorafgaand proefondervindelijk te worden vastgesteld middels een proefvlak.

ONDERGROND VOORBEHANDELING

Metaal:

Roest en walshuid dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen(reinigingsgraad SA 2,5) Daar waar geen stralen mogelijk is, hand-ontroesten d.m.v. (roterende) schuurborstels tot reinigingsgraad St. 3. Vervolgens goed ontvetten.

Als roestwerende primer op het kale staal kan NELFAPRIME MULTIPRIMER ZF worden toegepast.

Hout: nieuw werk

Nieuw hout vooraf schuren en stofvrij maken. Scherpe kanten dienen te worden afgerond tot een straal van minimaal 3mm (voorkeur 6mm).

Hout: bestaand werk

Bestaand werk goed reinigen en ontvetten met P.K. CLEANER. De bestaande verflagen goed machinaal mat schuren Loszittende, gebarsten of gebladderde verflagen verwijderen. Overgangen tussen de bestaande verflagen en de kale ondergrond zoveel mogelijk tot nul wegschuren. Kale plekken behandelen als nieuw werk.

Beton: nieuw werk

Nieuw beton stofvrij maken en reinigen. Waar nodig reparaties uitvoeren met een epoxy reparatiemiddel zoals ZUSEX ALL-ROUND REPAIR.

Beton: bestaand werk

Bestaand werk goed reinigen en ontvetten met P.K. CLEANER. De bestaande verflagen goed machinaal mat schuren Loszittende, gebarsten of gebladderde verflagen verwijderen. Overgangen tussen de bestaande verflagen en de kale ondergrond zoveel mogelijk tot nul wegschuren. Kale plekken behandelen als nieuw beton.

SYSTEMEN

REPARATIES

Kleine reparaties zoals vullen van lasnaden en slakinsluitingen repareren met ZUSEX SNELCOMPOUND.

Grotere reparaties uitvoeren met ZUSEX ALL-ROUND REPAIR. Na uitharding schuren.

Nieuw, onbehandeld staal of ijzer

- (vlieg)roest grondig verwijderen
- reinigen/ontvetten P.K. CLEANER.
- primeren NELFAPRIME MULTIPRIMER ZF.
- voorlakken NELFAMAR HB VINYLCOATING.
- afwerken met NELFAMAR HB VINYLCOATING.

Bestaand, behandeld staal of ijzer

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- reinigen/ontvetten P.K. CLEANER.
- roest verwijderen tot blank metaal
- kale delen primeren NELFAPRIME MULTIPRIMER ZF.
- bijgewerkte delen voorlakken NELFAMAR HB VINYLCOATING.
- afwerken met NELFAMAR HB VINYLCOATING.

Nieuw, onbehandeld hout.

- schuren en stofvrij maken
- reinigen/ontvetten P.K. CLEANER.
- primeren met NELFAMAR HB VINYLCOATING.
- voorlakken NELFAMAR HB VINYLCOATING.
- afwerken met NELFAMAR HB VINYLCOATING.

Bestaand, behandeld hout.

- ondeugdelijke verflagen verwijderen.
- reinigen/ontvetten P.K. CLEANER.
- schuren en stofvrij maken.
- kale delen primeren NELFAMAR HB VINYLCOATING.
- bijgewerkte delen voorlakken NELFAMAR HB VINYLCOATING.
- afwerken met NELFAMAR HB VINYLCOATING.

Nieuw, onbehandeld beton.

- stofvrij maken en reinigen
- waar nodig repareren met ZUSEX ALL-ROUND REPAIR
- primeren met NELFAMAR HB VINYLCOATING.
- voorlakken NELFAMAR HB VINYLCOATING ZWART.
- afwerken met NELFAMAR HB VINYLCOATING ZWART

Bestaand, behandeld beton.

- ondeugdelijke verflagen verwijderen.
- reinigen/ontvetten P.K. CLEANER
- waar nodig repareren met ZUSEX ALL-ROUND REPAIR
- kale delen primeren met NELFAMAR HB VINYLCOATING.
- bijgewerkte delen voorlakken NELFAMAR HB VINYLCOATING
- afwerken met NELFAMAR HB VINYLCOATING

ALGEMENE INFORMATIE

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nelfmarine.nl

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nelf Marine Paints BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuiging van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. Bij twijfel het verbruik proefondervindelijk vaststellen. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit en duurzaamheid nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade.

Nelf Marine Paints BV, Postbus 26, 9172 ZS Ferwert, Tel: +31(0)518-418000 Nelf Lakfabrieken BV, Postbus 26, 9172 ZS Ferwert, Tel: +31(0)518-418000